

## **ALCUNI ESEMPI DI PROGETTI SIGNIFICATIVI**

### **Progetti di interesse regionale/nazionale**

- REGIONE CAMPANIA - Nuovo collegamento in sede propria tra la stazione AV di Afragola e la rete metropolitana di Napoli – I lotto Importo lavori 305 milioni
- COMUNE DI CASERTA - Patto Caserta 2016-2025 - Il Sistema Reggia Piazza Carlo III \_ Reggia - Riqualificazioni Urbane Importo lavori 81,9 milioni
- AEROPORTO DI SALERNO COSTA D'AMALFI SPA - Interventi previsti per lo sviluppo dell'Aeroporto di Salerno - fase 1 del programma degli interventi Importo lavori 26,6 milioni

### **Provincia di Napoli**

- COMUNE DI NAPOLI - Restart Scampia: da margine urbano a centro dell'area metropolitana Importo lavori 26,9 milioni
- COMUNE DI LACCO AMENO (INTERO TERRITORIO DELL'ISOLA) - Ripascimento, Manutenzione pluriennale delle spiagge e difesa del litorale dell'Isola d'Ischia Importo lavori 28,9 milioni
- COMUNE DI TORRE ANNUNZIATA - Riqualificazione e valorizzazione della fascia costiera e recupero fabbricati per attività di pubblico interesse Importo lavori 44 milioni
- COMUNE DI CAPRI - Sistemazione ed adeguamento del porto commerciale di Marina Grande Importo lavori 8 milioni
- COMUNE DI POZZUOLI - Rigenerazione eco-energetica degli edifici ERP del quartiere di Monterusciello importo lavori 7,2 milioni

### **Provincia di Caserta**

- COMUNE DI SANTA MARIA CAPUA VETERE - Restauro conservativo dell'Arco di Adriano con miglioramento dell'accessibilità dei vari siti archeologici (Anfiteatro, Mitreo, Museo Archeologico, Criptoportico) Importo lavori 9,8 milioni
- COMUNE DI MARCIANISE - Realizzazione impianto di pubblica illuminazione a basso consumo energetico importo lavori 5 milioni

### **Provincia di Salerno**

- REGIONE CAMPANIA - Programma d'intervento per il servizio di tipo metropolitano nell'Agro Nocerino – Sarnese importo lavori 98 milioni

- COMUNE DI SALERNO - Difesa riqualificazione e valorizzazione della costa - Ambito 1  
importo lavori 29,3 milioni

### **Provincia di Avellino**

- PROVINCIA DI AVELLINO - Lavori di sistemazione idraulica, riqualificazione ambientale e mitigazione del rischio idraulico del fiume Sabato a difesa degli abitati di Santa Lucia di Serino, San Michele di Serino, Cesinali ed Atripalda      importo lavori 8,4 milioni

### **Provincia di Benevento**

- PROVINCIA DI BENEVENTO - Lavori di messa in sicurezza e ripristino della sezione idraulica del fiume Calore      importo lavori 7,4 milioni